

Contenitore 240 lt

Caratteristiche BASE contenitore 240 lt					
voce n.	descrizione	u.m.	caratteristiche	Tolleranze	Note
1	prodotto conforme alla norma		Contenitori idonei alla raccolta di rifiuti in conformità alla Norma UNI EN 840:2012 (e in particolare EN 840-1:2012, UNI EN 840-6:2012 e rispondenti ai requisiti prestazionali ed ai metodi di prova di cui alla norma UNI EN 840-5:2012)		
2	caratteristiche generali		Tutti i materiali impiegati dovranno essere dotati di idonea documentazione certificativa di rispondenza alle caratteristiche tecniche e funzionali, previste dalle Leggi e/o normative vigenti e rilasciate da Enti e/o laboratori riconosciuti, supportata da certificati di prova		
3	materiale		<ul style="list-style-type: none"> ● Polietilene ad alta densità HDPE ● Di prima fusione garantito e certificato ● Atossico 		
4	realizzazione		<ul style="list-style-type: none"> ● Stampa ad iniezione di vasca e coperchio ognuno in un sol pezzo ● Il contenitore deve essere progettato in modo da poter essere immobilizzato ● Non devono essere presenti danni, cricche, bolle e/o bavature ● Non devono essere visibili difetti superficiali (comprese striature di colore) ● Il contenitore deve essere costruito in maniera tale che, quando è scaricato o caricato con una massa nominale, si adatti ad un dispositivo di sollevamento compatibile approvato e si blocchi automaticamente in modo sicuro nel dispositivo di sollevamento durante l'operazione di ribaltimento e svuotamento ● In fase di fabbricazione devono essere ottimizzati i fattori che influenzano la forza di manipolazione misurabile, quali ripartizione uniforme dei carichi sulle ruote o la bassa resistenza al rotolamento 		
5	riciclabilità		100%		
6	resistenza generale		<ul style="list-style-type: none"> ● Il materiale dovrà possedere buone caratteristiche meccaniche di resistenza; ● I contenitori dovranno essere sufficientemente resistenti dal punto di vista costruttivo per sopportare i carichi derivanti dalla movimentazione delle varie tipologie di rifiuti; ● I contenitori devono essere costruiti in maniera tale che quando sono caricati o scaricati con un carico nominale, si adattino al dispositivo di sollevamento richiesto; ● Di conseguenza i materiali, gli spessori, le nervature rinforzi e l'assemblaggio sia dei contenitori che dei coperchi dovranno garantirne l'utilizzo senza deformazioni a basse ed alte temperature esterne e garantire la resistenza alle sollecitazioni meccaniche dovute agli scuotimenti ripetuti degli stessi per le operazioni di svuotamento 		
7	resistenza		<ul style="list-style-type: none"> ● ad agenti chimici, acidi ed alcali ● ad agenti biologici ● ad agenti atmosferici, escursioni termiche e a temperature rigide ● ai raggi UV 		
8	colorazione		<ul style="list-style-type: none"> ● I coloranti utilizzati devono essere privi di cadmio e piombo ● I coloranti impiegati sono specificatamente preparati per dare un colore resistente al materiale plastico, in modo da non alterarlo sensibilmente durante il normale uso ● La colorazione, nonostante l'esposizione agli agenti atmosferici ed ai raggi solari, deve risultare inalterata per almeno tutta la durata della garanzia 		
9	garanzia		Di durata lungo periodo, minimo 5 anni		
10	superficie		<ul style="list-style-type: none"> ● Tutte le superfici del contenitore devono essere lisce e prive di corpi estranei e/o difetti, senza bordi taglienti, spigoli vivi e/o nicchie ● Tutti i bordi che possono essere utilizzati ai fini di manovra devono essere attotondati in modo che nessuno si ferisca ● Perfettamente lavabile 		
11	volume nominale	lt	240	± 1 litro	calcolato mediante il metodo con serbatoio
12	dimensioni		Le dimensioni devono essere conformi a quanto previsto dalla norma di riferimento		vedasi Allegato 1
13	larghezza massima del contenitore	mm	580	± 5 mm	vedasi Allegato 1 - punto 1
14	larghezza della presa frontale	mm	580	± 5 mm	vedasi Allegato 1 - punto 2
15	profondità massima a coperchio chiuso	mm	740 max		vedasi Allegato 1 - punto 3
16	altezza massima compreso coperchio	mm	1100 max		vedasi allegato 1 - punto 4
17	altezza allo stramazzo	mm	860 min;1030 max		vedasi allegato 1 - punto 5
18	passo massimo come distanza da ruota a ruota lato esterno	mm	590 max		vedasi allegato 1 - punto 6

Contenitore 240 lt

19	carico nominale	kg	il contenitore deve essere sufficientemente resistente dal punto di vista costruttivo per sopportare una massa di 0,4 Kg/dm ³ moltiplicata per il volume nominale		
20	peso minimo (senza assale e ruote)	kg	> 8		
21	spessore medio fusto		3,6 mm ca.		
22	spessore medio coperchio		2,5 mm ca.		
23	fusto		<ul style="list-style-type: none"> Il corpo dei contenitori dovrà avere una forma tale da favorirne la movimentazione e lo svuotamento; Stampato in un unico pezzo, con superfici interne ed esterne lisce in modo tale da favorire le operazioni di pulizia Dotato di idonee maniglie posteriori - ottenute in fase di stampaggio - per consentire una agevole e salda presa con entrambe le mani per lo spostamento dei contenitori Fusto completamente liscio senza nervature o altro Predisposizione per alloggiamento microchip 		
24	punti di presa per la movimentazione		<ul style="list-style-type: none"> I contenitori devono essere provvisti di maniglie per tirare, spingere e manovrare il contenitore da parte dell'operatore con una presa sicura con entrambe le mani 2 posteriori Le maniglie devono avere una lunghezza minima di 120 mm e uno spazio minimo libero di 36 mm intorno alla maniglia Le maniglie devono avere una forma esterna conforme a quelle indicate nella norma UNI EN 840-6:2012 Le maniglie suddette devono essere posizionate ad un'altezza conforme alla norma UNI EN 840-6:2012 (minima di 800 mm in posizione inclinata) 		
25	dispositivo di sollevamento		<ul style="list-style-type: none"> Attacco frontale tipo a pettine ricavato per fusione sul bordo anteriore, svuotabili con sistemi alza-volta contenitori a norma UNI EN 840-1 La presa frontale non deve presentare una flessione orizzontale maggiore di 1,5% della lunghezza della presa frontale Il bordo di attacco frontale dovrà avere una doppia nervatura di rinforzo 		
26	coperchio		<ul style="list-style-type: none"> Il coperchio dei contenitori dovrà essere piano, fissato al corpo con cerniere resistenti (incernierato a libro); Deve coprire completamente l'apertura del contenitore; Deve aprirsi facilmente da sé durante il ciclo di svuotamento; Strutturato in modo che venga garantita la tenuta alle infiltrazioni d'acqua ed insetti, oltre a limitare il più possibile, la fuoriuscita di cattivi odori; Dotato di cerniere idonee ad essere aperte con apertura a libro ribaltabile sul lato posteriore (270° del coperchio); Dotato di almeno 2 punti di fissaggio e 2 prese per l'apertura 		
27	larghezza coperchio		557 max		vedasi allegato 1 - punto 9
28	marcatura generale -1		<p>Ciascun contenitore deve essere conforme alla Norma Uni EN 840-1:2012 e deve essere marcato in modo durevole e leggibile su una parte visibile del corpo con:</p> <ul style="list-style-type: none"> numero della norma europea di riferimento volume nominale nome fabbricante o marchio commerciale massa totale ammissibile in kg anno e mese di produzione <p>La designazione dei contenitori dovrà essere conforme ai requisiti della norma UNI EN 840-1:2012</p>		dimensione e posizione da concordare con il produttore a seguito di aggiudicazione
29	marcatura generale -2		Tutte le parti di plastica del contenitore, coperchio e ruote devono essere marcate in conformità con la EN ISO 11469:2001		
30	marcatura specifica		<ul style="list-style-type: none"> Personalizzazione coperchio con marcatura a rilievo della scritta CONTARINA S.P.A. Dimensioni 190 x 40 mm ca in simmetria 		<ul style="list-style-type: none"> dimensione e posizione da concordare con il produttore a seguito di aggiudicazione Allegato_11_logo_contarina
31	ruote		<ul style="list-style-type: none"> n. 2 ruote in gomma piena, capaci di resistere ad un carico statico di 100 kg per ruota Le ruote e la posizione delle stesse devono garantire una forza di spinta/trazione minima e una buona stabilità Le ruote devono essere realizzate in modo da resistere alle sollecitazioni statiche e dinamiche, per esempio urto contro il marciapiede (secondo le prove previste dalla UNI EN 840-5:2012) Composte da anello in gomma Ø 200x50 e disco in polimero termoplastico nero con profilo a naso e mozzo complete di nottolino a scatto per fissaggio su assale. 		
32	diametro ruote	mm	200	+/- 1 mm	
33	assale		<ul style="list-style-type: none"> acciaio zincato elettroliticamente anticorrosione e conforme alle normative vigenti e alle norme di riferimento specifiche idoneo al contenitore e alle ruote dotato di scanalatura di arresto ruote alle estremità 		
34	condizioni di fornitura		<ul style="list-style-type: none"> In file da 8 cassonetti ciascuna Con ruote e assali smontati (eccetto quelli del primo contenitore che vanno montate) su bancali a parte Impilati franco magazzino Con copia del certificato di qualità costruzione secondo le norme UNI EN 840:2012 		

Contenitore 240 lt

Caratteristiche SPECIFICHE contenitore 240 lt					
1 - Matricola e colore contenitore					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
35	matricola		<ul style="list-style-type: none"> Stampa serigrafica/termo-impresa della matricola espressa con codice alfanumerico progressivo con "lettura in chiaro" abbinato a visualizzazione della stessa con la rispettiva codifica con codice a barre realizzato con font EAN-39 rispondente alle norme MIL-STD-1189 e ANSI MH 10.8M-1983 Numerazione progressiva del contenitore (fornita da Contarina) Altezza carattere minimo 2 cm La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione) Il bar code deve essere tassativamente nero (ove ci sia una colorazione scura del contenitore la matricola deve essere stampata su uno sfondo bianco) La grafica dovrà essere realizzata con metodi che garantiscono, per almeno 10 anni, l'indelebilità della stessa se sottoposta agli agenti atmosferici 		Allegato_2_matricola_base_tipo1 Allegato_2_matricola_base_tipo2
36	posizione matricola		<ul style="list-style-type: none"> Sul lato sx, osservando il contenitore In posizione di simmetria, ad una distanza di mm 80 dal lato interno del bordo del contenitore, ma in modo tale che la visione sia possibile anche quando i contenitori sono impilati 		<ul style="list-style-type: none"> Allegato_6_posizionamento_matricola Con riserva di modifica della posizione da comunicare a seguito di aggiudicazione
37	file matricole		in formato excel, listato con n. matricola		
VEGETALE					
38	colore marrone chiaro fusto e coperchio	RAL	1011		PANTONE 146 C
39	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo E000001 Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da Contarina spa La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione) 		Allegato_2_matricola_base_tipo1 Allegato_2_matricola_base_tipo2