

Contenitore 120 lt

Caratteristiche BASE contenitore 120 lt					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
1	prodotto conforme alla norma		Contenitori idonei alla raccolta di rifiuti in conformità alla Norma UNI EN 840:2012 (e in particolare EN 840-1:2012, UNI EN 840-6:2012 e rispondenti ai requisiti prestazionali ed ai metodi di prova di cui alla norma UNI EN 840-5:2012)		
2	caratteristiche generali		Tutti i materiali impiegati dovranno essere dotati di idonea documentazione certificativa di rispondenza alle caratteristiche tecniche e funzionali, previste dalle Leggi e/o Normative vigenti e rilasciate da Enti e/o laboratori riconosciuti, supportata da certificati di prova:		
3	materiale		<ul style="list-style-type: none"> ● Polietilene ad alta densità HDPE ● Di prima fusione garantito e certificato ● Atossico 		
4	realizzazione		<ul style="list-style-type: none"> ● Stampa ad iniezione di vasca e coperchio ognuno in un sol pezzo ● Il contenitore deve essere progettato in modo da poter essere immobilizzato ● Non devono essere presenti danni, cricche, bolle e/o bavature ● Non devono essere visibili difetti superficiali (comprese striature di colore) ● Il contenitore deve essere costruito in maniera tale che, quando è scaricato o caricato con una massa nominale, si adatti ad un dispositivo di sollevamento compatibile approvato e si blocchi automaticamente in modo sicuro nel dispositivo di sollevamento durante l'operazione di ribaltimento e svuotamento ● In fase di fabbricazione devono essere ottimizzati i fattori che influenzano la forza di manipolazione misurabile, quali ripartizione uniforme dei carichi sulle ruote o la bassa resistenza al rotolamento 		
5	riciclabilità		100%		
6	resistenza generale		<ul style="list-style-type: none"> ● Il materiale dovrà possedere buone caratteristiche meccaniche di resistenza; ● I contenitori dovranno essere sufficientemente resistenti dal punto di vista costruttivo per sopportare i carichi derivanti dalla movimentazione delle varie tipologie di rifiuti; ● I contenitori devono essere costruiti in maniera tale che quando sono caricati o scaricati con un carico nominale, si adattino al dispositivo di sollevamento richiesto; ● Di conseguenza i materiali, gli spessori, le nervature rinforzi e l'assemblaggio sia dei contenitori che dei coperchi dovranno garantirne l'utilizzo senza deformazioni a basse ed alte temperature esterne e garantire la resistenza alle sollecitazioni meccaniche dovute agli scuotimenti ripetuti degli stessi per le operazioni di svuotamento 		
7	resistenza		<ul style="list-style-type: none"> ● ad agenti chimici, acidi ed alcali ● ad agenti biologici ● ad agenti atmosferici, escursioni termiche e a temperature rigide ● ai raggi UV 		
8	colorazione		<ul style="list-style-type: none"> ● I coloranti utilizzati devono essere privi di cadmio e piombo ● I coloranti impiegati sono specificatamente preparati per dare un colore resistente al materiale plastico, in modo da non alterarlo sensibilmente durante il normale uso ● La colorazione, nonostante l'esposizione agli agenti atmosferici ed ai raggi solari, deve risultare inalterata per almeno tutta la durata della garanzia. 		
9	garanzia		Di durata lungo periodo, minimo 5 ann		
10	superficie		<ul style="list-style-type: none"> ● Tutte le superfici del contenitore devono essere lisce e prive di corpi estranei e/o difetti, senza bordi taglienti, spigoli vivi e/o nicchie ● Tutti i bordi che possono essere utilizzati ai fini di manovra devono essere attotondati in modo che nessuno si ferisca ● Perfettamente lavabile 		
11	volume nominale	lt	120	± 1 litro	calcolato mediante il metodo con serbatoio
12	dimensioni		Le dimensioni devono essere conformi a quanto previsto dalla norma di riferimento		vedasi Allegato 1
13	larghezza massima del contenitore	mm	505 max		vedasi Allegato 1 - punto 1
14	larghezza della presa frontale	mm	480	± 5 mm	vedasi Allegato 1 - punto 2
15	profondità massima a coperchio chiuso	mm	555 max		vedasi Allegato 1 - punto 3
16	altezza massima compreso coperchio	mm	1005 max		vedasi allegato 1 - punto 4
17	altezza allo stramazzo	mm	860 min; 970 max		vedasi allegato 1 - punto 5
18	passo massimo come distanza da ruota a ruota lato esterno	mm	490 max		vedasi allegato 1 - punto 6

Contenitore 120 lt

19	carico nominale	kg	il contenitore deve essere sufficientemente resistente dal punto di vista costruttivo per sopportare una massa di 0,4 Kg/dm ³ moltiplicata per il volume nominale		
20	peso minimo (senza assale e ruote)	Kg	> 5		
21	spessore medio fusto		3,6 mm ca.		
22	spessore medio coperchio		2,5 mm ca.		
23	fusto		<ul style="list-style-type: none"> Il corpo dei contenitori dovrà avere una forma tale da favorirne la movimentazione e lo svuotamento; Stampato in un unico pezzo, con superfici interne ed esterne lisce in modo tale da favorire le operazioni di pulizia Dotato di idonee maniglie posteriori - ottenute in fase di stampaggio - per consentire una agevole e salda presa con entrambe le mani per lo spostamento dei contenitori Fusto completamente liscio senza nervature o altro Predisposizione per alloggiamento microchip; 		
24	punti di presa per la movimentazione		<ul style="list-style-type: none"> I contenitori devono essere provvisti di maniglie per tirare, spingere e manovrare il contenitore da parte dell'operatore con una presa sicura con entrambe le mani 2 posteriori Le maniglie devono avere una lunghezza minima di 120 mm e uno spazio minimo libero di 36 mm intorno alla maniglia Le maniglie devono avere una forma esterna conforme a quelle indicate nella norma UNI EN 840-6:2012 Le maniglie suddette devono essere posizionate ad un'altezza conforme alla norma UNI EN 840-6:2012 (minima di 700 mm) 		
25	dispositivo di sollevamento		<ul style="list-style-type: none"> Attacco frontale tipo a pettine ricavato per fusione sul bordo anteriore, svuotabili con sistemi alza-volta contenitori a norma UNI EN 840-1 La presa frontale non deve presentare una flessione orizzontale maggiore di 1,5% della lunghezza della presa frontale Il bordo di attacco frontale dovrà avere una doppia nervatura di rinforzo 		
26	coperchio		<ul style="list-style-type: none"> Il coperchio dei contenitori dovrà essere piano, fissato al corpo con cerniere resistenti (incernierato a libro); Deve coprire completamente l'apertura del contenitore; Deve aprirsi facilmente da sé durante il ciclo di svuotamento; Strutturato in modo che venga garantita la tenuta alle infiltrazioni d'acqua ed insetti, oltre a limitare il più possibile, la fuoriuscita di cattivi odori; Dotato di cerniere idonee ad essere aperte con apertura a libro ribaltabile sul lato posteriore (270° del coperchio); Dotato di almeno 2 punti di fissaggio e 2 prese per l'apertura 		
27	larghezza coperchio		450 max		vedasi allegato 1 - punto 9
28	marcatura generale -1		<p>Ciascun contenitore deve essere conforme alla Norma Uni EN 840-1:2012 e deve essere marcato in modo durevole e leggibile su una parte visibile del corpo con:</p> <ul style="list-style-type: none"> numero della norma europea di riferimento volume nominale nome fabbricante o marchio commerciale massa totale ammissibile in kg anno e mese di produzione <p>La designazione dei contenitori dovrà essere conforme ai requisiti della norma UNI EN 840-1:2012.</p>		dimensione e posizione da concordare con il produttore a seguito di aggiudicazione
29	marcatura generale -2		Tutte le parti di plastica del contenitore, coperchio e ruote devono essere marcate in conformità con la EN ISO 11469:200		
30	marcatura specifica		<ul style="list-style-type: none"> Personalizzazione coperchio con marcatura a rilievo della scritta CONTARINA S.P.A. Dimensioni 190 x 40 mm ca in simmetria 		<ul style="list-style-type: none"> dimensione e posizione da concordare con il produttore a seguito di aggiudicazione Allegato_11_logo_contarina
31	ruote		<ul style="list-style-type: none"> n. 2 ruote in gomma piena, capaci di resistere ad un carico statico di 100 kg per ruota Le ruote e la posizione delle stesse devono garantire una forza di spinta/trazione minima e una buona stabilità Le ruote devono essere realizzate in modo da resistere alle sollecitazioni statiche e dinamiche, per esempio urto contro il marciapiede (secondo le prove previste dalla UNI EN 840-5:2012) Composte da anello in gomma Ø 200x50 e disco in polimero termoplastico nero con profilo a naso e mozzo complete di nollino a scatto per fissaggio su assale. 		
32	diametro ruote	mm	200	+/-1 mm	
33	assale		<ul style="list-style-type: none"> acciaio zincato elettroliticamente anticorrosione e conforme alle normative vigenti e alle norme di riferimento specifiche idoneo al contenitore e alle ruote dotato di scanalatura di arresto ruote alle estremità 		
34	condizioni di fornitura		<ul style="list-style-type: none"> In file da 10 cassonetti ciascuna Con ruote e assali smontati (eccetto quelli del primo contenitore che vanno montate) su bancali a parte Impilati franco magazzino Con copia del certificato di qualità costruzione secondo le norme UNI EN 840:2012. 		

Contenitore 120 lt

Caratteristiche SPECIFICHE contenitore 120 lt					
1 - Matricola e colore contenitore					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
35	matricola		<ul style="list-style-type: none"> Stampa serigrafica/termo-impresa della matricola espressa con codice alfanumerico progressivo con "lettura in chiaro" abbinato a visualizzazione della stessa con la rispettiva codifica con codice a barre realizzato con font EAN-39 rispondente alle norme MIL-STD-1189 e ANSI MH 10.8M-1983 Numerazione progressiva del contenitore (fornita da Contarina) Altezza carattere minimo 2 cm La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione) Il bar code deve essere tassativamente nero (ove ci sia una colorazione scura del contenitore la matricola deve essere stampata su uno sfondo bianco) La grafica dovrà essere realizzata con metodi che garantiscono, per almeno 10 anni, l'indelebilità della stessa se sottoposta agli agenti atmosferici 		Allegato_2_matricola_base_tipo1 Allegato_2_matricola_base_tipo2
36	posizione matricola		<ul style="list-style-type: none"> Sul lato sx, osservando il contenitore In posizione di simmetria, ad una distanza di mm 80 dal lato interno del bordo del contenitore, ma in modo tale che la visione sia possibile anche quando i contenitori sono impilati 		<ul style="list-style-type: none"> Allegato_6_posizionamento_matricola Con riserva di modifica della posizione da comunicare a seguito di aggiudicazione
37	file matricole		in formato excel, listato con n. matricola		
SECCO NON RICICLABILE					
38	colore grigio scuro fusto e coperchio	RAL	7012		PANTONE 424 C
39	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo S000001 Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da Contarina spa 		Allegato_2_matricola_base_tipo1 Allegato_2_matricola_base_tipo2
UMIDO					
40	colore marrone fusto e coperchio	RAL	8011		PANTONE 476 C
41	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo U000001 Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da Contarina sp. 		Allegato_2_matricola_base_tipo1 Allegato_2_matricola_base_tipo2
CARTA					
42	colore giallo fusto e coperchio	RAL	1003		PANTONE 136 C
43	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo C000001 Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da Contarina sp. 		Allegato_2_matricola_base_tipo1 Allegato_2_matricola_base_tipo2
VEGETALE					
44	colore marrone chiaro fusto e coperchio	RAL	1011		PANTONE 146 C
45	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo E000001 Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da Contarina sp. 		Allegato_2_matricola_base_tipo1 Allegato_2_matricola_base_tipo2
VPL - VETRO					
46	colore blu fusto e coperchio	RAL	5005		PANTONE BLU 2945 C
47	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo V000001 Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da Contarina sp. 		Allegato_2_matricola_base_tipo1 Allegato_2_matricola_base_tipo2
PLASTICA LATTINE					
48	colore giallo fusto e coperchio	RAL	5024		PANTONE 2925 C
49	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo P000001 Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da Contarina sp. 		Allegato_2_matricola_base_tipo1 Allegato_2_matricola_base_tipo2

Contenitore 120 lt

Caratteristiche SPECIFICHE contenitore 120 lt					
2 - Indicazione tipologia rifiuto					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
50	collocamento scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> • Marcatura a caldo sul lato anteriore del fusto del logo Contarina e della tipologia rifiuto come da file forniti da Contarina • File esecutivi da adattare a cura del fornitore (a cui segue approvazione Contarina) • Posizione circa 17 cm da fine bordo anteriore • Dimensioni minimo 180 mm x 230 mm • La grafica dovrà essere realizzata con metodi che garantiscono, per almeno 5 anni, l'indelebilità della stessa se sottoposta agli agenti atmosferici 		<ul style="list-style-type: none"> • Con riserva di modifica della collocazione e delle misure esatte della scritta tipologia rifiuto a seguito dell'aggiudicazione
SECCO NON RICICLABILE					
51	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> • N. 1 con scritta in bianco con logo Contarina e tipologia rifiuto "SECCO NON RICICLABILE" • Dettagli adesivo forniti da Contarina 		Allegato_3_Secco_A4
UMIDO					
52	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> • N. 1 con scritta in bianco con logo Contarina e tipologia rifiuto "UMIDO" • Dettagli adesivo forniti da Contarina 		Allegato_3_Umido_A4
CARTA					
53	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> • N. 1 con scritta in nero con logo Contarina e tipologia rifiuto "CARTA" • Dettagli adesivo forniti da Contarina 		Allegato_3_Carta_A4
VEGETALE					
54	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> • N. 1 con scritta in bianco con logo Contarina e tipologia rifiuto "VEGETALE" • Dettagli adesivo forniti da Contarina 		Allegato_3_Vegetale_A4
VETRO PLASTICA LATTINE					
55	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> • N. 1 con scritta in bianco con logo Contarina e tipologia rifiuto "VETRO PLASTICA LATTINE" • Dettagli adesivo forniti da Contarina 		Allegato_3_VPL_A4
VETRO					
56	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> • N. 1 con scritta in bianco con logo Contarina e tipologia rifiuto "VETRO " • Dettagli adesivo forniti da Contarina 		Allegato_3_Vetro_A4
PLASTICA LATTINE					
57	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> • N. 1 con scritta in nero con logo Contarina e tipologia rifiuto "IMBALLAGGI IN PLASTICA LATTINE" • Dettagli adesivo forniti da Contarina 		Allegato_3_Imballaggi_PL_A4

Contenitore 120 lt

Allestimenti OPZIONALI contenitore 120 lt					
1 - Fornitura transponder LF					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
58	transponder		Ogni contenitore dovrà essere fornito di microchip (transponder) Rfid - Radio Frequency Identification - passivo con codice alfanumerico univoco a 10 cifre (ISO STANDARD), installato nell'apposito alloggiamento nel rispetto delle norme ISO, qualora le stesse siano state definite per le specifiche volumetrie di contenitori. Microchip RFID, modello a disco (con foro centrale quando è richiesto il rivettamento), già inizializzato		
59	caratteristiche transponder		Materiale: polycarbonato. Colore nero. Frequenza operativa 125 KHz +/- 6 KHz. Diametro da 20 +/-0.2 mm a 50+/- 0.2 mm. Densità 12,5 micro T RMS. Immersione in acqua IP67 (DIN470): condizione 20°C, 35 min, 1 m.. Resistenza chimica a soluzione salina: condizione 20°C 100 h. Resistenza chimica a gasolio: condizione a 20°C 100 h. Resistenza chimica al petrolio: condizione a 20°C 100 h. Resistenza chimica ad olii minerali e vegetali: condizione a 20°C 100 h. Resistenza assiale meccanica a pressione di 500 N: condizione 10s. Resistenza radiale a compressione 300 N: condizione 10s. Resistenza meccanica alle vibrazioni IEC 68.2.6: condizione 10g. Resistenza meccanica allo shock IEC 68.2.29: condizione 40g. Resistenza alle temperature operative: -25°C + 75°C; Resistenza ai picchi di temperatura: +130°C 100 h.		
60	collocamento transponder		collocamento transponder da rivettare sulla nervatura in angolo lato sx anteriore verso il lato sinistro		<ul style="list-style-type: none"> ● Allegato_4_posizionamento_RFID_LF ● Con riserva di modifica posizione
61	inizializzazione contenitore		lettura del transponder e associazione del codice transponder con la matricola del contenitore		
62	file matricole		trasmissione file formato excel del listato con associazione codici transponder e matricole		
Allestimenti OPZIONALI contenitore 120 lt					
2 - Fornitura adesivi segnaletica stradale					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
63	segnaletica stradale rifrangente - generale		<ul style="list-style-type: none"> ● Sul fusto dei contenitori dovranno essere applicati idonei dispositivi adesivi, pellicola rifrangente classe 1, che rendano visibile gli stessi in caso di esposizione a fronte strada, in conformità a quanto previsto dalla normativa vigente ● Gli adesivi - realizzati su PVC rifrangente conforme all'ART.68 D.P.R. 495 del 16/12/92 - devono avere caratteristiche di alto potere adesivo, molto resistenti agli agenti atmosferici e con inchiostro a lunga durata ● Collocamento di n. 2 adesivi caporali per contenitore sugli spigoli parte anteriore dei contenitori con base adesivo a 25 mm dal fondo in simmetria rispetto agli spigoli 		con riserva di modifica della posizione da comunicare a seguito dell'aggiudicazione
64	segnaletica stradale rifrangente -misure	mm	● n. 2 di dimensioni 200x300 bianchi con strisce rosse a grado di caporale	+/- 1 mm	
Allestimenti OPZIONALI contenitore 120 lt					
3 - Fornitura etichetta					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
65	tipologia etichetta		<ul style="list-style-type: none"> ● etichetta biadesiva su carta triplex in materiale PP bianco 60 micron adesivo acrilico permanente ● l'etichetta dovrà contenere le seguenti informazioni: <ul style="list-style-type: none"> * tipologia contenitore e rifiuto (es. bidone 23 umido) * codice alfanumerico della matricola * codice alfanumerico del transponder LF -125 KHz * codice alfanumerico del transponder UHF * codice a barre realizzato con font EAN-39 rispondente alle norme MIL-STD-1189 e ANSI MH 10.8M-198. 		simile Allegato_5_etichetta
66	collocamento etichetta		collocamento di etichetta adesiva staccabile posizionata sul lato sinistro del contenitore, in modo che se il contenitore è impilato l'etichetta rimanga visibile e staccabile		con riserva di modifica della posizione da comunicare a seguito dell'aggiudicazione

Contenitore 120 lt

Allestimenti OPZIONALI contenitore 120 lt				
4 - Fornitura rivettatura transponder UHF				
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze
67	transponder UHF		<ul style="list-style-type: none"> • Rivettatura su aletta lato sinistro contenitore (guardando frontalmente il contenitore), nello specifico su angolo posteriore, di transponder fornito da Contarina • Il transponder dovrà essere collocato nella parte interna dell'aletta in modo che non sia visibile e difficilmente rimovibile • Il transponder deve essere perfettamente funzionante dopo la rivettatura 	con riserva di modifica della posizione da comunicare a seguito dell'aggiudicazione
Allestimenti OPZIONALI contenitore 120 lt				
5 - Fornitura transponder UHF e rivettatura dello stesso				
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze
68	transponder UHF		<ul style="list-style-type: none"> • Fornitura di transponder secondo le caratteristiche tecniche fornite da Contarina di transponder UHF • Rivettatura su aletta lato sinistro contenitore (guardando frontalmente il contenitore), nello specifico su angolo posteriore, di transponder fornito da Contarina • Il transponder dovrà essere collocato nella parte interna dell'aletta in modo che non sia visibile e difficilmente rimovibile • Il transponder deve essere perfettamente funzionante dopo la rivettatura 	<ul style="list-style-type: none"> • con riserva di modifica della posizione da comunicare a seguito dell'aggiudicazione • Allegato_12_transponder_UHF
69	file matricole		trasmissione file formato excel del listato con associazione codici transponder e matricole	
Allegati				
			Allegato_1_Dimensioni da UNI EN 840-1_2012	
			Allegato_2_matricola_base_tipo1	
			Allegato_2_matricola_base_tipo2	
			Allegato_3_Secco_A4	
			Allegato_3_Umido_A4	
			Allegato_3_Carta_A4	
			Allegato_3_VPL_A4	
			Allegato_3_Vetro_A4	
			Allegato_3_Imballaggi_PL_A4	
			Allegato_4_posizionamento_RFID_LF	
			Allegato_5_etichetta	
			Allegato_6_posizionamento_matricola	
			Allegato_11_logo_Contarina	
			Allegato_12_transponder_UHF	