

# Contenitore 360 lt

Caratteristiche BASE contenitore 360 lt					
voce n.	descrizione	u.m.	caratteristiche	Tolleranze	Note
1	prodotto conforme alla seguente norma		Contenitori idonei alla raccolta di rifiuti in conformità alla Norma UNI EN 840:2012 (e in particolare EN 840-1:2012, UNI EN 840-6:2012 e rispondenti ai requisiti prestazionali ed ai metodi di prova di cui alla norma UNI EN 840-5:2012)		
2	caratteristiche generali		Tutti i materiali impiegati dovranno essere dotati di idonea documentazione certificativa di rispondenza alle caratteristiche tecniche e funzionali, previste dalle Leggi e/o normative vigenti e rilasciate da Enti e/o laboratori riconosciuti, supportata da certificati di prova		
3	materiale		<ul style="list-style-type: none"> <li>● Polietilene ad alta densità HDPE</li> <li>● Di prima fusione garantito e certificato</li> <li>● Atossico</li> </ul>		
4	realizzazione		<ul style="list-style-type: none"> <li>● Stampa ad iniezione di vasca e coperchio ognuno in un sol pezzo</li> <li>● Il contenitore deve essere progettato in modo da poter essere immobilizzato</li> <li>● Non devono essere presenti danni, cricche, bolle e/o bavature</li> <li>● Non devono essere visibili difetti superficiali (comprese striature di colore)</li> <li>● Il contenitore deve essere costruito in maniera tale che, quando è scaricato o caricato con una massa nominale, si adatti ad un dispositivo di sollevamento compatibile approvato e s</li> <li>● blocchi automaticamente in modo sicuro nel dispositivo di sollevamento durante l'operazione di ribaltamento e svuotamento</li> <li>● In fase di fabbricazione devono essere ottimizzati i fattori che influenzano la forza di manipolazione misurabile, quali ripartizione uniforme dei carichi sulle ruote o la bassa resistenza al rotolamento</li> </ul>		
5	riciclabilità		100%		
6	resistenza generale		<ul style="list-style-type: none"> <li>● Il materiale dovrà possedere buone caratteristiche meccaniche di resistenza;</li> <li>● I contenitori dovranno essere sufficientemente resistenti dal punto di vista costruttivo per sopportare i carichi derivanti dalla movimentazione delle varie tipologie di rifiuti;</li> <li>● I contenitori devono essere costruiti in maniera tale che quando sono caricati o scaricati con un carico nominale, si adattino al dispositivo di sollevamento richiesto;</li> <li>● Di conseguenza i materiali, gli spessori, le nervature rinforzi e l'assemblaggio sia dei contenitori che dei coperchi dovranno garantirne l'utilizzo senza deformazioni a basse ed alte temperature esterne e garantire la resistenza alle sollecitazioni meccaniche dovute agli scuotimenti ripetuti degli stessi per le operazioni di svuotamento</li> </ul>		
7	resistenza		<ul style="list-style-type: none"> <li>● ad agenti chimici, acidi ed alcali</li> <li>● ad agenti biologici</li> <li>● ad agenti atmosferici, escursioni termiche e a temperature rigide</li> <li>● ai raggi UV</li> </ul>		
8	colorazione		<ul style="list-style-type: none"> <li>● I coloranti utilizzati devono essere privi di cadmio e piombo</li> <li>● I coloranti impiegati sono specificatamente preparati per dare un colore resistente al materiale plastico, in modo da non alterarlo sensibilmente durante il normale uso</li> <li>● La colorazione, nonostante l'esposizione agli agenti atmosferici ed ai raggi solari, deve risultare inalterata per almeno tutta la durata della garanzia</li> </ul>		
9	garanzia		Di durata lungo periodo, minimo 5 anni		
10	superficie		<ul style="list-style-type: none"> <li>● Tutte le superfici del contenitore devono essere lisce e prive di corpi estranei e/o difetti, senza bordi taglienti, spigoli vivi e/o nicchie</li> <li>● Tutti i bordi che possono essere utilizzati ai fini di manovra devono essere attornati in modo che nessuno si ferisca</li> <li>● Perfettamente lavabile</li> </ul>		
11	volume nominale	lt	360	± 1 litro	calcolato mediante il metodo con serbatoio
12	dimensioni		Le dimensioni devono essere conformi a quanto previsto dalla norma di riferimento		vedasi Allegato 1
13	larghezza massima del contenitore	mm	665 max	+/-5 mm	vedasi Allegato 1 - punto 1
14	larghezza della presa frontale	mm	630 max		vedasi Allegato 1 - punto 2
15	profondità massima a coperchio chiuso	mm	880 max		vedasi Allegato 1 - punto 3
16	altezza massima compreso coperchio	mm	1120 max		vedasi allegato 1 - punto 4
17	altezza allo stramazzo	mm	860 min;1030 max		vedasi allegato 1 - punto 5
18	passo massimo come distanza da ruota a ruota lato esterno	mm	590		vedasi allegato 1 - punto 6

# Contenitore 360 lt

19	carico nominale	kg	Il contenitore deve essere sufficientemente resistente dal punto di vista costruttivo per sopportare una massa di 0,4 Kg/dm <sup>3</sup> moltiplicata per il volume nominale		
20	peso minimo (senza assale e ruote)	kg	> 12		
21	spessore medio fusto		3,6 mm ca.		
22	spessore medio coperchio		2,5 mm ca.		
23	fusto		<ul style="list-style-type: none"> <li>● Il corpo dei contenitori dovrà avere una forma tale da favorirne la movimentazione e lo svuotamento;</li> <li>● Stampato in un unico pezzo, con superfici interne ed esterne lisce in modo tale da favorire le operazioni di pulizia</li> <li>● Dotato di idonee maniglie posteriori - ottenute in fase di stampaggio - per consentire una agevole e salda presa con entrambe le mani per lo spostamento dei contenitori</li> <li>● Fusto completamente liscio senza nervature o altro</li> <li>● Predisposizione per alloggiamento microchip</li> </ul>		
24	punti di presa per la movimentazione		<ul style="list-style-type: none"> <li>● I contenitori devono essere provvisti di maniglie per tirare, spingere e manovrare il contenitore da parte dell'operatore con una presa sicura con entrambe le mani</li> <li>● 2 posteriori</li> <li>● Le maniglie devono avere una lunghezza minima di 120 mm e uno spazio minimo libero di 36 mm intorno alla maniglia</li> <li>● Le maniglie devono avere una forma esterna conforme a quelle indicate nella norma UNI EN 840-6:2012</li> <li>● Le maniglie suddette devono essere posizionate ad un'altezza conforme alla norma UNI EN 840-6:2012 (minima di 800 mm in posizione inclinata)</li> </ul>		
25	dispositivo di sollevamento		<ul style="list-style-type: none"> <li>● Attacco frontale tipo a pettine ricavato per fusione sul bordo anteriore, svuotabili con sistemi alza-volta contenitori a norma UNI EN 840-1</li> <li>● La presa frontale non deve presentare una flessione orizzontale maggiore di 1,5% della lunghezza della presa frontale</li> <li>● Il bordo di attacco frontale dovrà avere una doppia nervatura di rinforzo</li> </ul>		
26	coperchio		<ul style="list-style-type: none"> <li>● Il coperchio dei contenitori dovrà essere piano, fissato al corpo con cerniere resistenti (incernierato a libro);</li> <li>● Deve coprire completamente l'apertura del contenitore;</li> <li>● Deve aprirsi facilmente da sé durante il ciclo di svuotamento;</li> <li>● Strutturato in modo che venga garantita la tenuta alle infiltrazioni d'acqua ed insetti, oltre a limitare il più possibile, la fuoriuscita di cattivi odori;</li> <li>● Dotato di cerniere idonee ad essere aperte con apertura a libro ribaltabile sul lato posteriore (270° del coperchio);</li> <li>● Dotato di almeno 2 punti di fissaggio e 2 prese per l'apertura</li> </ul>		
27	larghezza coperchio		\		
28	marcatura generale -1		<p>Ciascun contenitore deve essere conforme alla Norma Uni EN 840-1:2012 e deve essere marcato in modo durevole e leggibile su una parte visibile del corpo con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● numero della norma europea di riferimento</li> <li>● volume nominale</li> <li>● nome fabbricante o marchio commerciale</li> <li>● massa totale ammissibile in kg</li> <li>● anno e mese di produzione</li> </ul> <p>La designazione dei contenitori dovrà essere conforme ai requisiti della norma UNI EN 840-1:2012</p>		dimensione e posizione da concordare con il produttore a seguito di aggiudicazione
29	marcatura generale -2		Tutte le parti di plastica del contenitore, coperchio e ruote devono essere marcate in conformità con la EN ISO 11469:2001		
30	marcatura specifica		<ul style="list-style-type: none"> <li>● Personalizzazione coperchio con marcatura a rilievo della scritta CONTARINA S.P.A.</li> <li>● Dimensioni 300 x 40 mm ca in simmetria</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>● dimensione e posizione da concordare con il produttore a seguito di aggiudicazione</li> <li>● Allegato_11_logo_contarina</li> </ul>
31	ruote		<ul style="list-style-type: none"> <li>● n. 2 ruote in gomma piena, capaci di resistere ad un carico statico di 100 kg per ruota</li> <li>● Le ruote e la posizione delle stesse devono garantire una forza di spinta/trazione minima e una buona stabilità</li> <li>● Le ruote devono essere realizzate in modo da resistere alle sollecitazioni statiche e dinamiche, per esempio urto contro il marciapiede (secondo le prove previste dalla UNI EN 840-5:2012)</li> <li>● Composte da anello in gomma e disco in polimero termoplastico nero con profilo a naso e mozzo complete di nollino a scatto per fissaggio su assale.</li> </ul>		
32	diametro ruote	mm	300	+/- 1 mm	
33	assale		<ul style="list-style-type: none"> <li>● acciaio zincato elettroliticamente anticorrosione e conforme alle normative vigenti e alle norme di riferimento specifiche</li> <li>● idoneo al contenitore e alle ruote</li> <li>● dotato di scanalatura di arresto ruote alle estremità</li> </ul>		
34	condizioni di fornitura		<ul style="list-style-type: none"> <li>● In file da 8 cassonetti ciascuna</li> <li>● Con ruote e assali smontati (eccetto quelli del primo contenitore che vanno montate) su bancali a parte</li> <li>● Impilati franco magazzino</li> <li>● Con copia del certificato di qualità costruzione secondo le norme UNI EN 840:2012</li> </ul>		

# Contenitore 360 lt

Caratteristiche SPECIFICHE contenitore 360 lt					
1 - Matricola e colore contenitore					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
35	matricola		<ul style="list-style-type: none"> <li>Stampa serigrafica/termo-impressa della matricola espressa con codice alfanumerico progressivo con "lettura in chiaro" abbinato a visualizzazione della stessa con la rispettiva codifica con codice a barre realizzato con font EAN-39 rispondente alle norme MIL-STD-1189 e ANSI MH 10.8M-1983</li> <li>Numerazione progressiva del contenitore (fornita da Contarina)</li> <li>Altezza carattere minimo 2 cm</li> <li>La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione)</li> <li>Il bar code deve essere tassativamente nero (ove ci sia una colorazione scura del contenitore la matricola deve essere stampata su uno sfondo bianco )</li> <li>La grafica dovrà essere realizzata con metodi che garantiscono, per almeno 10 anni, l'indelebilità della stessa se sottoposta agli agenti atmosferici</li> </ul>		Allegato_2_matricola_base_tipo1 Allegato_2_matricola_base_tipo2
36	posizione matricola		<ul style="list-style-type: none"> <li>Sul lato sx, osservando il contenitore</li> <li>In posizione di simmetria, ad una distanza di mm 80 dal lato interno del bordo del contenitore, ma in modo tale che la visione sia possibile anche quando i contenitori sono impilati</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Allegato_6_posizionamento_matricola</li> <li>Con riserva di modifica della posizione da comunicare a seguito di aggiudicazione</li> </ul>
37	file matricole		in formato excel, listato con n. matricola		
<b>SECCO NON RICICLABILE</b>					
38	colore grigio scuro fusto e coperchio	RAL	7012		PANTONE 424 C
39	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> <li>Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo S000001</li> <li>Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da Contarina spa</li> </ul>		Allegato_2_matricola_base_tipo1 Allegato_2_matricola_base_tipo2
<b>CARTA</b>					
40	colore giallo fusto e coperchio	RAL	1003		PANTONE 136 C
41	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> <li>Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo C000001</li> <li>Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da Contarina spa</li> <li>La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione)</li> </ul>		Allegato_2_matricola_base_tipo1 Allegato_2_matricola_base_tipo2